

# Tabela de especificações e características dos compostos



## EPDM

As borrachas de EPDM se distinguem pelas propriedades não encontradas em outros elastômeros, principalmente em relação à resistência ao ozônio e às intempéries.

Possui excelentes propriedades físico-químicas devido à sua estrutura de baixa insaturação, é o principal composto utilizado em importantes áreas como a indústria automobilística. Além disso, estatísticas constataam a sua excelência em condições rígidas de exposição solar.

### Características

- Faixa de dureza de 40 à 90 Shore A
- Temperatura de trabalho de -55°C à 150°C
- Resistência ao ozônio e intempérie
- Resistência à água quente e ao vapor
- Resistência ao calor e a oxidação
- Resistência a alguns agentes químicos
- Flexibilidade a baixas temperaturas
- Propriedades de isolamento elétrico
- Boa deformação permanente

### Especificação e Uso recomendado

- Água quente
- Vapor
- Álcool / Álcalis
- Cetonas
- Ester fosfatos
- Fluidos de freios
- Aplicação sujeita ao efeitos das intempéries
- GLP



## Silicone

As borrachas de Silicone são amplamente utilizadas em setores como o médico-hospitalar, aeronáutica, farmacêutico, naval e automobilístico. Elas se destacam por sua notável capacidade de resistir ao calor, manter a estabilidade e flexibilidade em baixas temperaturas, além de serem resistentes a oxigênio, ozônio e radiação ultravioleta. Sua eficácia como isolante elétrico e sua compatibilidade com diversos ambientes são características marcantes.

### Características

- Faixa de dureza de 40 à 80 Shore A
- Temperatura de trabalho de -55°C à 250°C
- Compostos aditivados podem suportar até 500°C
- Perfeito comportamento em intempéries
- Baixa perda de características mecânicas
- Ótimo comportamento residual após compressão
- Inércia química, não reage a outros materiais.

### Especificação e Uso recomendado

- Extremos de baixa e alta temperatura
- Aplicação com diversos fluidos
- Ar
- Oxigênio
- Ozônio
- Solventes clorados
- UV
- Uso alimentício



## **Viton** Fluor-Elastômero (FKM)

Esta categoria de elastômeros oferece uma ótima resistência ao calor em trabalhos contínuos, combinando com excelente resistência a uma grande gama de produtos químicos agressivos.

Sua composição e peso molecular são cuidadosamente controlados, combinando fácil processamento e propriedades mecânicas e alta resistência a combustíveis, solventes, hidrocarbônicos e óleos, garantindo estabilidade térmica.

### **Características**

- Faixa de dureza de 60 à 90 Shore A
- Temperatura de trabalho de -30°C à 205°C
- Resistência a alta temperatura
- Resistência a vapor saturado
- Resistência a agentes químicos agressivos
- Propriedades do Teflon, com excelente elasticidade

### **Especificação e Uso recomendado**

- Alta temperatura
- Aplicação com diversos produtos químicos
- Óleos e combustíveis
- Gases
- Solventes